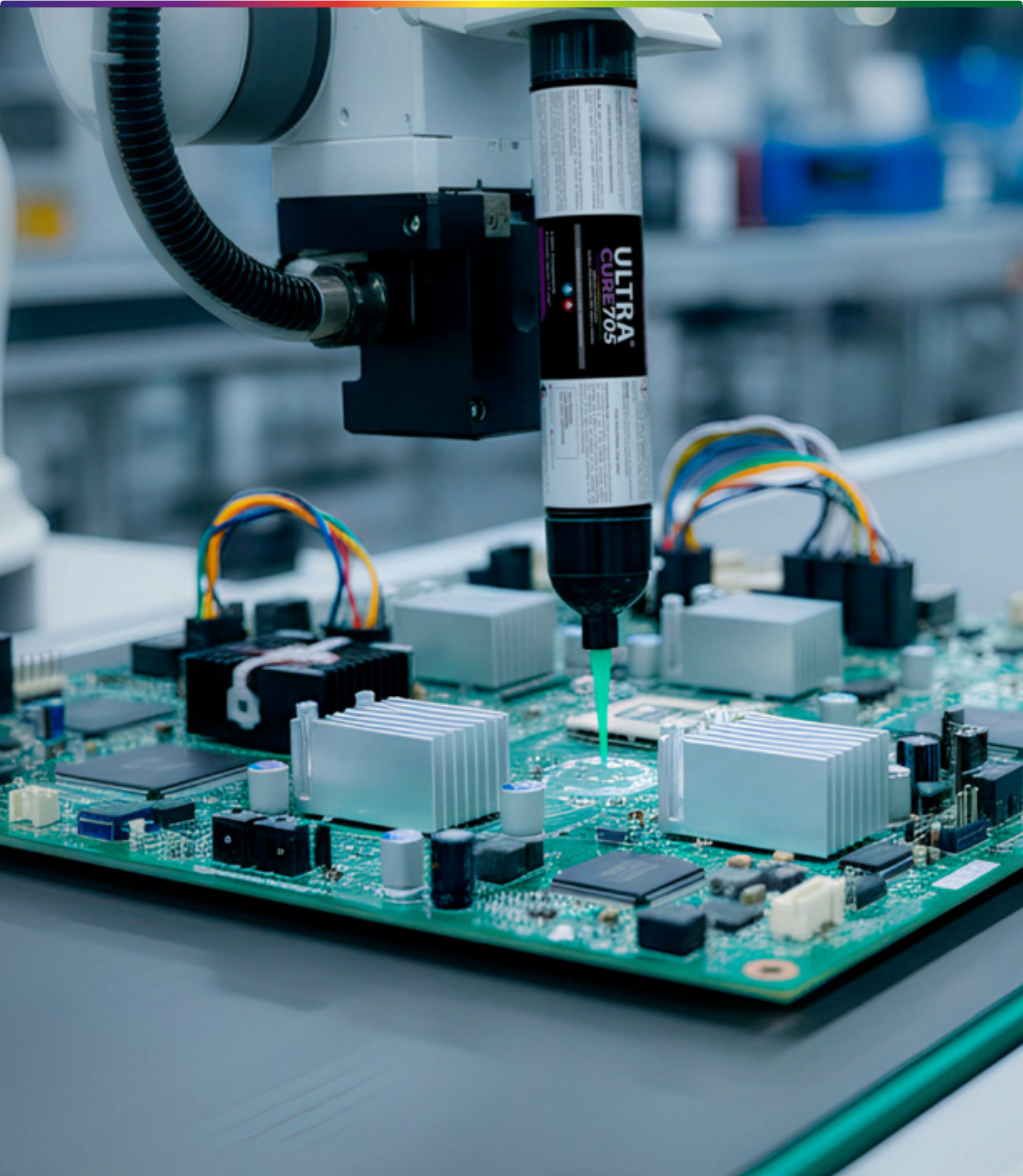


ULTRA[®] CURE



¿Qué es ULTRACURE?

Desde su fundación en 2017, nuestra empresa se ha comprometido a ofrecer soluciones adhesivas de alta calidad y confianza, adaptadas a las necesidades particulares de la industria. Con más de una década de experiencia en el sector, tenemos la capacidad de diseñar adhesivos que funcionan de manera sobresaliente en diversas aplicaciones en la industria automotriz, aeroespacial y electrónica.

Lo que podemos hacer por ti

Transforma tus procesos de manufactura

Como pioneros en soluciones de ingeniería industrial, asistimos a empresas de todas las dimensiones en la mejora de sus tiempos de producción. El método de curado UV que ofrecemos es completamente controlable y se destaca por ser uno de los más rápidos del mundo.

Uniones de alta transparencia

Nuestros adhesivos son totalmente transparentes, no generan manchas ni sombras, por lo que son ideales para el ensamble de productos de alta gama en materiales translúcidos.

Desarrollamos adhesivos fotocurables

Ofrecemos soluciones adaptadas a las necesidades de cada cliente, apoyadas en un análisis de ingeniería minucioso de cada proceso.



info@ultracure.mx



www.ultracure.mx



Índice

Adhesivos UV	4
Conformal Coating	6
Selladores	9
Equipos de curado UV	11



Descripción

Nuestra línea de adhesivos UV, formulados para ofrecer uniones rápidas, precisas y de alta resistencia mediante curado por luz ultravioleta. Disponemos de diferentes niveles de viscosidad, desde baja para uniones finas hasta alta para aplicaciones que requieren rellenar espacios y evitar escurrimientos.

Nuestros adhesivos se presentan en formatos especializados, como aplicadores tipo jeringa para lugares de difícil acceso y tipo acordeón para evitar el escurrimiento en ensamblajes verticales o espacios confinados. Son la mejor opción para materiales traslúcidos, garantizando uniones estéticas y resistentes.



info@ultracure.mx



www.ultracure.mx



Solo curan al ser expuestos a la longitud de onda establecida, esta condición los convierte en los adhesivos más rápidos y versátiles del mundo, ya que con un equipo de luz UV adecuado, estos pegamentos pueden curar en fracción de segundo.

No. de parte ULTRACURE	Color	Viscosidad (Cp)	Resistencia a la tensión (PSI)	Rango de temperatura	Tiempo de trabajo (Min)	Densidad (g/cm ³).	Curado total (Hrs)	Tipo de adhesivo	Dureza ASTM D2240	Capacidad de relleno, Max
701	Transparente	20	2,900	-40 a 125 °C	1 - 5	1.050	24	Acrílico modificado	85 D	3 mm
705	Transparente	15,000 - 20,000	1,160	-40 a 125 °C	1 - 5	1.03	24	Acrílico de uretano	55 D	3 mm
720	Transparente	10,000 - 12,000	2,900	-30 a 135 °C	1 - 5	1.03	24	Epoxi modificado	70-75 D	3 mm

Sustratos que pueden adherirse				
No. de parte ULTRACURE.	701	705	720	
ABS	✓	✓	✓	
PC	✓	✓	✓	
PET	✓	✓	✓	
PMMA	✓	✓	✓	
PS	o	o	o	
Vidrio y cristal	✓	✓	✓	
Aluminio	✓	✓	✓	
Acero Inoxidable	✓	✓	✓	
Poliuretano	✗	✓	✓	
PE	✗	✗	✗	
PP	✗	✗	✗	
PU	o	✓	o	
Silicon	✗	✗	✗	
✓ Recomendado	O Desempeño medio, se recomienda el uso de primer			✗ No recomendado



Industrias

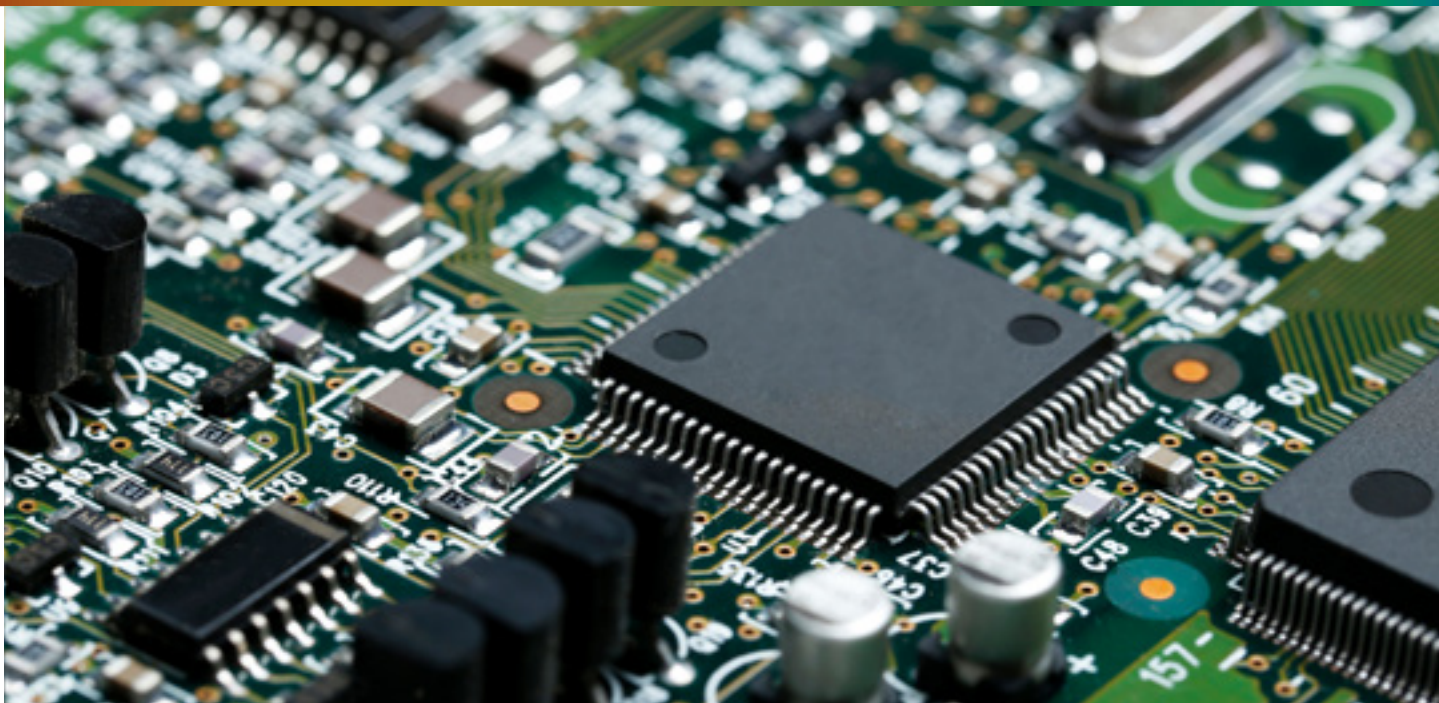
Las áreas de aplicación son amplias en la joyería, anuncios luminosos, industria médica, industria del vidrio, industria automotriz, línea blanca y electrónica, etc.



info@ultracure.mx



www.ultracure.mx



Descripción

Nuestra línea de Conformal Coatings, está formulada para proteger PCBs contra humedad, ciclos térmicos, electricidad estática, corrosión y agentes químicos, prolongando la vida útil y mejorando el rendimiento de los dispositivos.

Disponemos de diferentes niveles de viscosidad, para cubrir áreas más amplias o complejas, adaptándonos a distintos procesos de producción y necesidades de ensamble.

Nuestros recubrimientos curan rápidamente al exponerse a luz UV, ideal para procesos de alta velocidad. El material no se adhiere inmediatamente después de la exposición a la luz UV, y un mecanismo secundario de curado por humedad garantiza que las zonas no expuestas del recubrimiento se curen completamente en condiciones ambientales.

Los Conformal Coatings de ULTRACURE pueden ser desarrollados para adaptarse a las necesidades industriales, asegurando que cumpla con los requisitos particulares de producción, materiales y condiciones de uso.



info@ultracure.mx



www.ultracure.mx

ULTRACURE[®] 3032



Variantes

ULTRACURE 3032 Cuenta con 2 variantes de viscosidad de 250 cP y 2500 cP

Rendimiento de Curado Típico

Condición de curado UV recomendada (mJ/cm²)

1500-2000 Lámpara de vapor de mercurio de alta presión:
Intensidad(50mW/cm²)

Condición recomendada de curado por humedad (h)

72 70% RH@ 25°C

Los perfiles de curado anteriores son recomendaciones orientativas. Las condiciones de curado pueden variar en función de la experiencia de los clientes y sus requisitos de aplicación, así como del equipo de curado del cliente.

Descripción

ULTRACURE 3032 es un conformal coating curable con UV, que posee una excelente resistencia química, resistencia al choque térmico y resistencia a la humedad.

El material no se pega después de la exposición a la luz UV. Un mecanismo secundario de curado por humedad curará las zonas no expuestas del revestimiento en condiciones ambientales.

Este revestimiento presenta una fluorescencia azul brillante cuando se expone a la luz UV (365 nm) para facilitar la inspección de la cobertura del revestimiento.

Funciones

- ◊ Fluorescencia Azul Brillante
- ◊ Excelente Adherencia
- ◊ Resistencia química
- ◊ Resistencia a la humedad
- ◊ Resistencia al choque térmico
- ◊ Fotopolimerización UV
- ◊ Curado secundario por humedad
- ◊ Sin disolventes
- ◊ Sin halógenos
- ◊ Bajo Olor

Sistema de curado

Resistencia

Tiempo de fijación

Porta Ray UV2070	200 mW/cm ²	<15 segundos
ULTRACURE UV3651	2.7 W/cm ²	<10 segundos
ULTRACURE UV2025	4 W/cm ²	<5 segundos



info@ultracure.mx



www.ultracure.mx

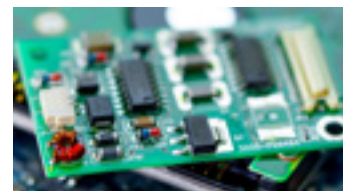
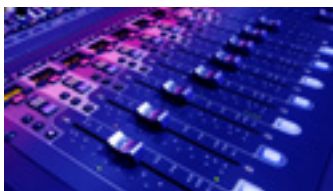
Propiedades típicas del material curado

Medido después del curado UV seguido de 7 días a 25°C / 70% RH

Dureza (D)	50 GB/T2411-2008
Adhesión	5B GB/T 9286-1998
Resistencia a la rotura(MPa)	3.5
Elongación a la rotura(%)	60 GB/T1040-2006
Módulo de elasticidad (MPa)	891 at 25 ° C,DMA
Temperatura de transición vítrea (° C)	30 TMA
Coeficiente de dilatación térmica (ppm/ ° C) TMA	117/AbajoTg 201/Sobre Tg)
Absorción de agua (% @25 ° C, 24h)	0.32 ISO 62:2008
Tensión dieléctrica soportada(V)	>1500 IPC-TM-650 2.5.7.1:2000
Constante dieléctrica(1 MHz)	3.04
Factor de disipación(1 MHz)	0.012
Resistividad de volumen(ohm-cm)	1.8×10 ¹⁶
Resistencia superficial(ohm)	1.0×10 ¹⁶
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	600 GB/T 4207-2012
Flamabilidad	UL 94V-0
Temperatura de funcionamiento recomendada (° C)	40 ~ 130
Resistencia a la humedad y al aislamiento	Pass IPC-TM-650 2.6.3.4A(65 ° C/90%RH)
Resistencia a los hongos	Pass IPC-TM-650 2.6.1.1
Prueba de choque térmico	Pass -40 to +110 ° C, 500 cycles
Prueba de rociado con sal	Pass GB/T 1771-2007(168H)

Propiedades típicas del material sin curar

Base química	Uretano de acrilato
Aspecto	Líquido translúcido
Densidad (g/cm ³)	1.05
Viscosidad (cP)	1800-2500
Espesor de revestimiento recomendado (µm)	100-200



info@ultracure.mx



www.ultracure.mx



Descripción

Contamos con la línea especializada de selladores de ULTRACURE formulados para ofrecer uniones elásticas y duraderas en aplicaciones industriales exigentes.

Su tecnología avanzada garantiza una excelente adhesión sobre diversos sustratos, incluso en condiciones de humedad, vibración o movimiento estructural.

Disponemos de diferentes formulaciones que proporcionan resistencia química, flexibilidad y un acabado limpio, siendo ideales para sectores como la construcción, ensamblaje industrial y aplicaciones donde se requiere un sellado confiable a largo plazo.



info@ultracure.mx



www.ultracure.mx

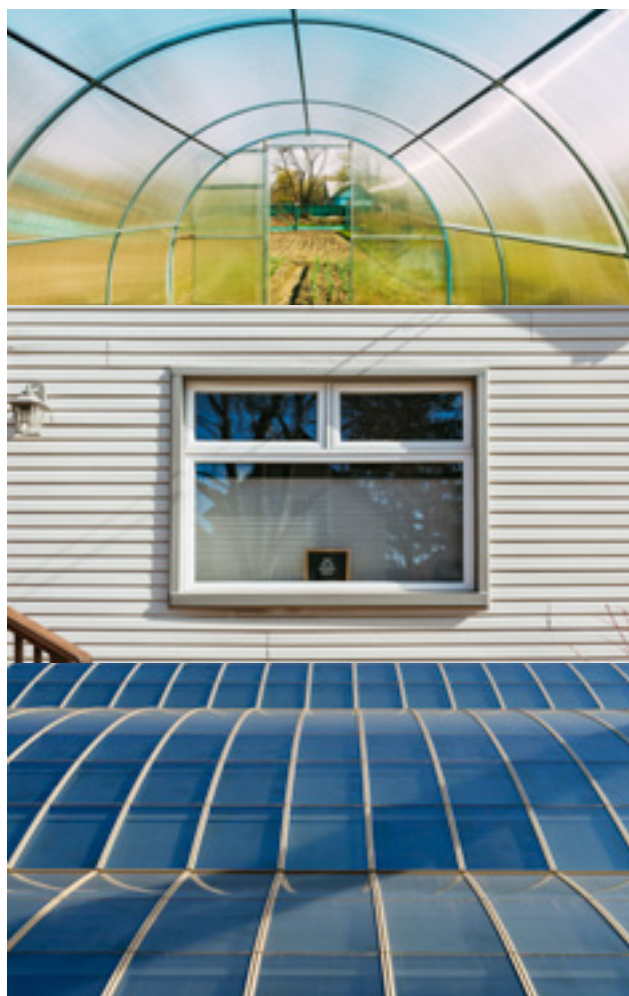
No. de parte	Apariencia	Temperatura de operación	Temperatura de aplicación	Elongación a rotura / ISO 8339	Resistencia a la tracción / ISO 37	Dureza Shore A / ISO 868	Curado total a 23 °C / 50% (RH)	Formación de piel a 23 °C / 60% (RH)
S300	Pasta transparente	50 a + 150 °C	+6 a +50 °C	50 %	1.58 N/mm2	30	Espesor de 3 mm, 24 h.	10 minutos
S500	Pasta transparente	- 40 a + 90 °C	+5 a +30 °C	150 – 250 %	1.9 – 2.3 N/mm2	30 – 35	Espesor de 3 mm, 72 h.	10 - 20 minutos

Compatibilidad con materiales

No. de parte ULTRACURE.	Primer	S300	S500
Acrílico (PMMA)	+217	✓	○
Polycarbonato (PC)	+217	✓	○
Tereftalato de polietileno (PET)	+217	✓	○
Policloruro de vinilo (PVC)	+217	✓	○
Vidrio		✓	✓
Poliéster	+217	✓	○
Cristales		✓	✓
Aluminio		✓	✓
Acero inoxidable		✓	✓
Acero al carbón		✓	✓
Acero galvanizado		✓	✓
Latón		✓	✓
Cobre		✓	✓
Bronce		✓	✓
Ladrillos		✓	✓
Cerámica		✓	✓
Pisos y azulejos		✓	✓
Concreto		✓	✓
Mármol		✓	✓
Polipropileno (PP)		○	×
Polietileno (PE)		○	×
Teflón (PTFE)		×	×
Silicón		○	×

✓ Recomendado ○ Desempeño medio, se recomienda el uso de primer ✗ No recomendado

Los selladores ULTRACURE están diseñados para industrias que requieren curado rápido, sellado hermético y alta confiabilidad.



info@ultracure.mx



www.ultracure.mx



Descripción

Los sistemas de curado UV de ULTRACURE están diseñados para el curado rápido y controlado de adhesivos y recubrimientos sensibles a la radiación ultravioleta.

Su tecnología garantiza una polimerización uniforme, optimizando los tiempos de proceso y asegurando un rendimiento constante en aplicaciones industriales de alta precisión.

Disponibles en distintos formatos y potencias, ofrecen una solución confiable para líneas de producción y procesos de ensamble donde se requiere alta productividad y calidad en el curado de adhesivos.



info@ultracure.mx



www.ultracure.mx

ULTRACURE[®] UV365I



Descripción

El sistema de curado UV puntual LED portátil ULTRACURE UV365I ofrece una fuente de luz portátil de alta intensidad capaz de curar constantemente productos fotopolimerizables que responden a un rango de 365 nm. Debido a su tecnología LED, la lámpara de curado puntual UV LED puede proporcionar un rendimiento de encendido/apagado instantáneo y una salida de luz ultravioleta constante. La configuración enfocada de la salida espectral del sistema proyecta un haz de luz preciso. La salida IR se reduce drásticamente, por lo que prácticamente se elimina el calentamiento de los conjuntos.

Especificaciones

Tipo de lámpara	Portátil LED UV inalámbrica	Longitud de onda	365 nm
Disipación de calor	Refrigeración mecánica	Tamaño de lente	8mm
Peso	130 g (con batería)	Intensidad	2.7W/cm ²
Fuente de alimentación	1x batería recargable de Li-ion	Distancia de Enfoque	16mm
Tiempo de funcionamiento	100 min aprox	Dimensiones Longitud	146 mm
Emisor de luz	1 LED UV cada lápiz LED UV	Diámetro del mango	25 mm

ULTRACURE[®] UV2025



Descripción

El sistema de curado UV LED portátil ULTRACURE UV2025 está diseñado para ser fácil de usar. El cabezal cuenta con un sensor de temperatura para la protección contra sobrecalentamiento del módulo LED UV. La potencia UV de salida se puede ajustar mediante un regulador giratorio. Debido a su tecnología LED única, el sistema de curado puede proporcionar un rendimiento de encendido/apagado instantáneo y una salida de luz UV constante. No produce infrarrojos ni ozono, ideal para el uso de exposición ultravioleta sobre madera, chapa u otros sustratos termo sensibles. Su cobertura de curado de 200x25 mm y su exposición uniforme a los rayos ultravioleta permiten trabajar con adhesivos UV, revestimiento transparente UV, pintura UV, tinta UV, barniz UV y otros materiales curados con UV.

Especificaciones

Nombre del producto	Sistema de curado portátil UV2025	Intensidad UV	4W / cm ²
Aplicación principal	curado de adhesivos UV	Área de irradiación	200 × 25 mm
Longitud de onda	365nm	Disipación de calor	Refrigeración por ventilador

ULTRA[®] CURE



info@ultracure.mx



www.ultracure.mx